

NÁVOD K OBSLUZE



**Laminátor
PHOTOPRO 33**

Úvod

Děkujeme Vám, že jste si zakoupili laminovací stroj PHOTOPRO 33. Jsme přesvědčeni, že jste si vybrali správně. Tento typ laminátoru byl navržen a sestaven pro profesionální laminaci za tepla do všech typů laminovacích fólií (max. tloušťka 250 mic), a to včetně fotografií formátu A3. Dále k laminaci za studena s použitím speciální laminovací fólie.

Při laminaci není potřeba používat ochrannou obálku. Ovšem její použití doporučujeme u velmi delších dokumentů, čímž se zde znehodnotí dokumentu.

Varování

- Laminátor je určen pouze k účelům, které jsou uvedeny v tomto návodu.
- Laminátor je možno použít v suchých prostorech s teplotou -5°C do $+40^{\circ}\text{C}$.
- Laminátor je zakázáno používat v mokřích, vlhkých a venkovních prostorech.
- Laminátor je zakázáno používat v prašném prostředí. K laminaci nepoužívejte prachem znečištěnou laminovací fólii.
- Laminátor, napájecí kabel ani zástrčka nesmí přijít do styku s vodou.
- Je zakázáno používat laminátor, pokud jsou napájecí kabel nebo zástrčka poškozeny.
- Napájecí kabel nesmí přijít do styku s otevřeným ohněm nebo flammovým předmětem.
- Nenechávejte napájecí kabel volně zavěšenou na skříni nebo polici.
- Nelaminujte kovové předměty, lehce hořlavé a magnetické předměty. Zamezte vniknutí cizích předmětů do laminátoru.
- Nedotýkejte se horkých ploch.
- Je zakázáno jiné použití, zvláště to, kde by mohlo dojít k poškození nebo zničení stroje, popřípadě poranění osob.
- Při poruše zařízení nebo před jakýmkoliv zásahem do zařízení (např. sejmutí krytů zařízení) nutno provést odpojení napájení vyjmutím zástrčky ze síťové zásuvky.
- Nikdy se nepokouejte o opravu laminátoru vlastními silami, v případě poruchy kontaktujte svého prodejce, který zajistí opravu nebo její výměnu vrátí dovozci (výrobci).

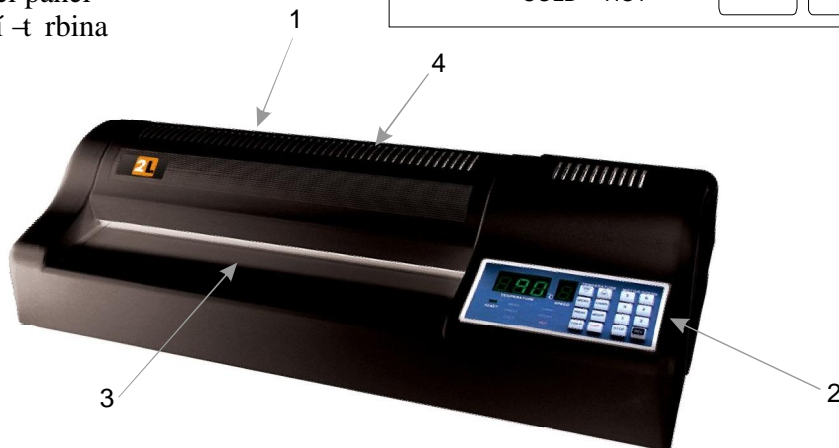
Instalace

- Vyjměte laminátor z krabice a odstraňte z něj ochrannou polystyrénovou fólii a ochranný plastový obal.
- Laminátor umístěte na pevný podstavec tak, aby síťová zástrčka zůstala vřady snadno přístupná a aby v případě nebezpečí bylo možno stroj okamžitě odpojit od sítě.
- Dbejte na to, aby za strojem zůstalo dostatek místa pro výstup zalaminovaného dokumentu.
- Při přenesení laminátoru z chladného prostředí do tepla proveďte připojení k síti a po vyrovnání teploty stroje s teplotou prostředí, jinak by mohlo při zapnutí stroje dojít k jeho poškození vlivem kondenzace par.
- Před zapojením laminátoru k síti si vřady ověřte, zda napětí a síťová frekvence odpovídají údajům uvedeným na výrobním štítku stroje, který se obvykle nachází na spodní části stroje.
- Po splnění všech předchozích bodů můžete nyní připojit laminátor k síti.

Návod k obsluze

- A) ukazatel teploty
B) ukazatel rychlosti
C) ovládání teploty
D) ovládání rychlosti

1. hlavní vypínač POWER
2. ovládací panel
3. vstupní tržba
4. vtržba



Funkce jednotlivých tlačítek ovládacího panelu:

OVLÁDÁNÍ TEPLOTY - tato ovládací tlačítka slouží k nastavení požadované teploty. Teplota může být zvyšována nebo snižována po 1 °C lehkým stiskem na odpovídající tlačítka.

UP x DN (u tlačítek ovládání teploty) - stiskem na tlačítko UP se teplota zvyšuje, stiskem na tlačítko DN se teplota snižuje. Po nastavení požadované teploty se na ukazateli zobrazuje momentální teplota. Teplotní rozsah laminátoru je 0 - 160 °C.

Pokud teplota dosáhne horní hranice 160 °C zazní akustický signál a autodiagnostika automaticky vypne proud energie do vyhřívacího tělesa, aby se zabránilo poškození stroje a případnému poškození.

READY - ukazatel skutečné teploty válce

OFF - teplota válce je nižší než nastavená teplota,

ON - aktuální a nastavená teplota jsou shodné, je možno začít laminovat

ukazatel bliká - teplota válce je vyšší než nastavená teplota

NASTAVENÍ RYCHLOSTI - tato ovládací tlačítka slouží k nastavení požadované rychlosti. Rychlostní rozsah je 1 - 6. Laminovací válce se automaticky rozběhnou po dosažení teploty vyšší než 60 °C.

HOT - toto ovládací tlačítko slouží k automatickému nastavení pro laminaci za tepla. Teplota 90 °C a rychlost 5 se nastaví automaticky. Vhodné pro fólie 80mic a papír 80g.

COLD - tlačítko slouží k automatickému nastavení pro laminaci za studena. Teplota 0 °C a rychlost 2 se nastaví automaticky.

PREHT - jedná se o funkci stand-by, která se používá v případech v rámci dlouhodobého zatížení stroje. Automaticky se nastaví teplota 80 °C a rychlost 2.

MEAS - po stisknutí tohoto tlačítka se na ukazateli objeví aktuální teplota.

CARRI - funkce vhodná pro laminaci citlivých materiálů (např. fotografie), které se vkládají do ochranné obálky. Automaticky se nastaví teplota 110 °C a rychlost 2.

MOUNT - funkce pro laminaci materiálu o tloušťce v tisku nepřes 1 mm. Vhodné pro laminaci 2 mm kartonu do 100 mic fólie. Automaticky se nastaví teplota 130 °C a rychlost 1.

STOP - stisknutím tlačítka dojde k zastavení chodu válce, válce se zastaví po dobu, kdy je tlačítko stisknuto. Nedoporučuje se zastavit válce na delší dobu, pokud jejich teplota dosahuje více než 90 °C.

REV - tlačítko zpětného chodu. V případě chybného vložení laminovaného dokumentu do laminátoru nebo při jakémkoli stavu nouze stiskněte tlačítko REV po dobu nepřes laminovaný dokument vyjede zpět ze stroje.

Laminace za tepla

1. Po zapojení laminátoru k síti přepněte hlavní vypínač (1) do polohy POWER.
2. Automaticky se nastaví režim COLD, na displeji se zobrazí teplota 0 °C a rychlost 0, zároveň svítí ukazatel READY a COLD.
3. Stiskněte tlačítko HOT. Automaticky se nastaví teplota 90 °C a rychlost 0. Ukazatel READY zhasne. Laminovací válce se rozběhnou po dosažení teploty vyšší než 60 °C a rychlost stupně 5 se zobrazí na displeji.
4. Vykejte, ať se laminátor zahřeje na stanovenou teplotu, rozsvítí se na ukazatel READY.
5. Laminovaný dokument, vložený do laminovací fólie, vložte vystředěně do vstupního otvoru laminátoru
vždy svařenou hranou fólie napřed - dle ležít bezpodmínečně dodržet!!!
Dokument vkládejte do fólie rovnoměrně a zachovejte stejné okraje - max. 5 mm.
6. Při vkládání dokumentu do laminátoru dbejte na to, aby vcházela rovno, nezvládnutě, bez záhybů.
7. V okamžiku, kdy válce začnou dokument vtahovat do pracovního prostoru laminátoru, volně ho pusťte.
8. Po průchodu laminovaného dokumentu laminátorem, vyjměte z laminovaného dokumentu na výstupní straně laminátoru.
9. V případě chybného vložení dokumentu do laminátoru, stiskněte tlačítko REV a dokument vyjměte z laminátoru. V průběhu laminování se nesnažte násilím zastavit nebo vytáhnout laminovaný dokument, můžete poškodit pohon válce!
10. V případě potřeby rychlejší laminace, je nutné nastavit teplotu a rychlost manuálně.
11. Po ukončení laminování stiskněte tlačítko COLD. Na ukazateli se objeví teplota 0 °C a rychlost 2. Jakmile teplota klesne na cca 60 °C, válce se automaticky zastaví. Jakmile se zastaví i motor (cca 10 min), na displeji se zobrazí teplota 0 °C a rychlost 0. Stroj zastavte přepnutím hlavního vypínače (1) do polohy 0.

Laminace za studena

1. Po zapojení laminátoru k síti přepněte hlavní vypínač (1) do polohy POWER.
2. Funkce COLD je automaticky nastavena. Na displeji se zobrazí teplota 0 °C a rychlost 0.
3. Nastavte manuálně rychlost 2 nebo 3 vhodné pro laminaci za studena.
4. K laminování za studena použijte speciální laminovací fólii pro tento účel.
5. Vložte laminovací fólii odpovídajícího formátu (formát lamin. fólie by měl být vždy v tisku nepřes formát dokumentu), vstupním otvorem mezi válce laminátoru svařenou hranou napřed.
6. Odstraňte část papírového nosiče z vnitřní adhezivní plochy laminovací fólie a tuto obnaženou část nalepte na přední stranu laminovaného dokumentu okrajem fólie rovnoběžně s okrajem laminovaného dokumentu.
7. Vložte laminovaný dokument do laminátoru a v průběhu jeho vtahování do stroje postupně stahujte papírový nosič.

Laminace za studena, kdy je laminátor jifi zah átý

1. Laminace za studena se provádí pouze v p ípad , fle teplota válce je men-í ne 30 °C. Aktuální teplotu ov te pomocí tla ítko MEAS.
2. Pokud zvolíte laminaci za studena b hem chodu motoru, je nastavena teplota 0 °C a rychlost 2 a válce pomalu b fíí dokud se teplota nesníží pod 60 °C, poté se válce zastaví a displej zobrazuje rychlost 0. Vykejte a 1 teplota klesne pod 30 °C (ov te stla ením MEAS). Po dosažení požadované teploty, nastavte manuáln rychlost 2 nebo 3 a m flete za ít laminovat.

POZOR! Laminace za studena se provádí p í teplot níží ne 30 °C.

Laminace na karton

1. Pro laminaci na karton vyberte teplotu 130 °C, automaticky pak bude zvolena rychlost 1 a rozsvítí se indikátor MOUNT.
2. Jakmile se rozsvítí ukazatel READY, m flete za ít laminovat.

Laminace s ochrannou obálkou

1. Ochrannou obálku se používá p í laminaci d ležitých dokument , které nesmí být v fládném p ípad zni eny. Používá se také p í laminaci malých dokument .
2. Zmá kn te tla ítko CARRI, automaticky se nastaví teplota 110 °C a rychlost 2. Jakmile se rozsvítí ukazatel REDY, m flete za ít s laminací.
3. Dbejte na to, aby ochranná obálka byla z každé strany v t-í o cca 1,5 cm ne 1 laminovací fólií s dokumentem.

D lefité informace

- K laminování se používají speciální lam. fólie a ochranné obálky, které v žádném případě nelze nahradit. Ochranná obálka není součástí laminátoru, v případě potřeby si ji objednejte.
- Dokumenty sepnuté kovovými sponkami nelze laminovat.
- Vždy používejte odpovídající formát laminovací fólie, tj. pro dokument formátu A4 použijte laminovací fólii formátu A4. V případě ponechání velkého okraje na fólii, může během laminace dojít k přehnutí, zlomení, zvlhnutí nebo zablokování stroje. Dokument vkládejte do fólie rovnoměrně a zachovejte stejné okraje - max. 5 mm.
- Laminovaný dokument nesmí být vlhký, jinak dojde ke zvlhnutí fólie nebo vytvoření bublin.
- Není-li fólie dostatečně zatavena, nebo se na dokumentu nacházejí matné oblasti, zvýšte laminovací teplotu o cca 5 °C.
- Pokud zalaminovaný dokument vykazuje lomy nebo deformace, snižte laminovací teplotu (cca 5 °C).
- Laminování malých objektů nebo velmi tenkých dokumentů bez použití ochranné obálky může způsobit zablokování dokumentu uvnitř stroje a případně jeho poškození. Výrobce neodpovídá za takto vzniklé poškození nebo poškození z důvodu neodborné obsluhy. Proto v těchto případech doporučujeme bezpodmínečně použití ochranné obálky.
- V případě špatného umístění laminovaného dokumentu do laminátoru použijte k vytažení tlačítko zpravidla chodu REV.
- Dokumenty sepnuté kovovými sponkami nelze laminovat.
- Po skončení laminování stroj vždy vypněte. Můžete na paměti, že dlouhodobý běh stroje na prázdko snižuje jeho životnost a zvyšuje jeho opotřebení.
- Po ukončení práce stiskněte tlačítko COLD a nechte laminátor nadále běžet, aby došlo k ochlazení laminovacích válců. Na displayi se zobrazí teplota 0°C a rychlost 2. Jakmile se motor automaticky zastaví, displej bude zobrazovat 0°C a rychlost 0, vypněte laminátor pomocí hlavního vypínače.
- Chcete-li laminovat jednostranně, vložte do laminovací fólie 2 dokumenty rubem k sobě a po zalaminování přepněte na druhou fólii o 180°.

Údržba a opravy

- Nečistota, prach a zbytky lepidla z fólií mohou zasahovat na laminovacích válcích. Vyčistěte takto: nastavte teplotu na cca 100 °C a vyčistěte ať se nahřejte, poté vezměte několik listů papíru a postupně je vložte do laminátoru.
- Vnitřní části laminátoru otřete vlhkým hadříkem.
- Při poruše laminátoru kontaktujte prodejce, od kterého jste zařízení koupili. Ten Vám zprostředkuje jak v případě záruky, tak i pozáruční opravu.

Práva, skladování, likvidace

- Laminátor opravujte vždy v originálním balení dle symbolů pro opravu, uvedených na krabici.
- Po vychladnutí (5-10 min.) je možno stroj skladovat i v uzavřených prostorech.
- Laminátor neobsahuje žádné toxické látky ani jinak nebezpečné látky. Stroj i obal likvidujte jako běžný odpad. Plastové a nebezpečné části nespálujte, odevzdejte je do sběrných zabývajících se zpracováním a likvidací odpadu. Při likvidaci dodržujte zásady ochrany životního prostředí.

Informace pro uživatele k likvidaci elektrických a elektronických zařízení



Uvedený symbol na výrobku nebo v doprovodné dokumentaci znamená, že použité elektrické nebo elektronické výrobky nesmí být likvidovány společně s komunálním odpadem. Za účelem správné likvidace výrobku jej odevzdejte na určených sběrných místech, kde budou přijata zdarma. Správnou likvidací tohoto produktu pomůžete zachovat cenné přírodní zdroje a napomáháte prevenci potenciálních negativních dopadů na životní prostředí a lidské zdraví, což by mohlo být důsledkem nesprávné likvidace odpadu. Další podrobnosti si vyžádejte od místního úřadu nebo nejbližšího sběrného místa. Při nesprávné likvidaci tohoto druhu odpadu mohou být v souladu s národními předpisy uděleny pokuty.

- Informace pro uživatele k likvidaci elektrických a elektronických zařízení (firemní a podnikové použití)

Za účelem správné likvidace elektrických a elektronických zařízení pro firemní a podnikové použití se obraťte na výrobce nebo dovozce tohoto výrobku. Ten Vám poskytne informace o způsobech likvidace výrobku a v závislosti na datu uvedení elektrozařízení na trh Vám sdělí, kdo má povinnost financovat likvidaci tohoto elektrozařízení. Správnou likvidací tohoto produktu pomůžete zachovat cenné přírodní zdroje a napomáháte prevenci potenciálních negativních dopadů na životní prostředí a lidské zdraví. Při nesprávné likvidaci tohoto druhu odpadu mohou být v souladu s národními předpisy uděleny pokuty.

- Informace pro uživatele k likvidaci elektrických a elektronických zařízení v ostatních zemích mimo Evropskou unii

Výše uvedený symbol je platný pouze v zemích Evropské unie. Pro správnou likvidaci elektrických a elektronických zařízení si vyžádejte podrobné informace u Vašich úřadů nebo prodejce zařízení.

Záruka

- Na válečkové laminovací přístroj a na všechny součásti a výrobní závady se vztahuje záruka v trvání 12 měsíců od data jeho zakoupení.
- Pokud válečkový laminátor nefunguje správně, pro to se znovu dle kladně tento návod k obsluze.
- Jestliže závada nemůže být odstraněna, uplatněte reklamaci u Vašeho prodejce. Ten Vám zajistí bezplatnou opravu nebo výměnu za bezvadný stroj.
- Tato záruka se nevztahuje na vady způsobené hrubým zásahem, neopatrnou manipulací, neodbornou obsluhou nebo na škody způsobené během opravy.
- Záruka se nevztahuje na opotřebení stroje způsobené jeho obvyklým užíváním.
- Nelze uplatnit další jinou záruku než výše uvedenou.
- Podmínkou bezplatné reklamace je předložení záručního listu, dokladu o zakoupení stroje a dodání stroje v originálním obalu nebo obalu, který zamezí poškození stroje během opravy.

Technické charakteristiky

PHOTOPRO 33

| | |
|-----------------------------------|-----------------|
| max. pracovní šířka (mm) | 330 |
| max. tloušťka lam. dokumentu (mm) | 2 |
| max. tloušťka lam. fólie (mic) | 250 |
| rychlost laminování (mm/min.) | 1050 mm/min |
| počet laminovacích válců | 6 (4 vyhřívané) |
| LCD ukazatel teploty | ano |
| elektronický termostat | ano |
| nastavitelná teplota | ano |
| zpětný chod | ano |
| doba ohřevu (min.) | 3 |
| nastavitelná rychlost | ano |
| síťové napájení (V/Hz) | 230/50 |
| výkon (W) | 1000 |
| rozměry v × š × d (mm) | 140 × 580 × 295 |
| hmotnost (kg) | 14,5 |
| záruka (měsíce) | 12 |

Tabulka č. 1: NASTAVENÍ TEPLoty A RYCHLOSTI LAMINACE

| TLOUŠŤKA LAM. FÓLIE (mic) | PAPÍR | nastavení bez ochranné obálky | | nastavení s ochrannou obálkou | |
|------------------------------|------------------------|-------------------------------|-------------------|-------------------------------|-------------------|
| | | teplota (C) | rychlost A3 A4 | teplota (C) | rychlost A3 A4 |
| | | | | | |
| 75 - 100 | běžný papír 80g/m2 | 100 | 4 6 | 130 | 4 5 |
| | grafický papír 120g/m2 | 100 | 4 5 | 130 | 4 5 |
| | grafický papír 200g/m2 | 100 | 3 4 | 130 | 3 4 |
| 125 - 150 | běžný papír 80g/m2 | 120 | 4 5 | 130 | 3 4 |
| | grafický papír 120g/m2 | 120 | 3 4 | 140 | 3 4 |
| | grafický papír 200g/m2 | 120 | 3 4 | 140 | 2 3 |
| 175 - 250 | běžný papír 80g/m2 | 120 | 3 4 | 140 | 2 3 |
| | grafický papír 120g/m2 | 140 | 2 2 | 150 | 2 3 |
| | grafický papír 200g/m2 | 150 | 1 2 | 150 | 1 2 |